

PODŁOŻA FLEKSOGRAFICZNE

na
o
e



Map Polska jest dystrybutorem światowych, wiodących marek podłoży do drukowania fleksograficznego, takich jak ExxonMobil, Torrasspapel i Arconvert. Oferujemy szeroki portfel produktowy.

Podłoża dostarczane przez Map Polska mogą być przycięte do dowolnej szerokości (np. rolek). Produkty standardowe dostarczane są w dowolne miejsce Polski nawet w ciągu 24 godzin od złożenia zamówienia. Proponujemy również szeroką ofertę podłoży specjalnych, dostępnych na indywidualne zamówienie. Nasi Konsultanci służą pomocą w wyborze optymalnego rozwiązania.

Poniższa oferta stanowi przegląd szerokiego asortymentu folii do produkcji opakowań giętkich oraz materiałów samoprzylepnych w roli. Specjalizujemy się w dystrybucji folii powlekanych, których właściwości pozwalają na produkcję opakowań chroniących produkty, zachowujących smak i zapach przez co przedłużają przydatność produktów do spożycia.

W broszurze znajdą Państwo informacje na temat asortymentu dostępnego w stałej ofercie Map Polska:

- ▶ Folii etykietowych
- ▶ Folii opakowaniowych
- ▶ Papierów i folii samoprzylepnych w zwoju
- ▶ Taśm do montażu płyt fotopolimerowych Bi.Esse

Oferujemy szeroki asortyment folii:

- Bicolor – folie transparentne,
- OPPalyte – białe nieprzezroczyste,
- Metallyte – metalizowane,
- Hicor/Twist-Lyte – folie do pakowania skrętnego,
- Digityle do druku cyfrowego,
- Label-Lyte – folie do etykiet – włącznie z foliami powlekanymi Lithor oraz termokurczliwymi ROSO.

Dostępne powleczenia powierzchni folii i ich charakterystyka

Akryl

Powleczenie na bazie wody, aplikowane jedno lub dwustronnie.

Zalety:

- wyjątkowa barierowość dla aromatów i zapachów,
- wysoki połysk i transparentność folii,
- szeroki zakres temperatur zgrzewu,
- dobra drukowność folii,
- obniżony współczynnik tarcia.

PVdC

Powleczenie na bazie wody, aplikowane jednostronnie.

Zalety:

- bardzo dobra bariera dla gazów i aromatów,
- bardzo dobra bariera dla wilgoci,
- wyjątkowa odporność na tłuszcze,
- mocna siła zgrzewu.

LTSC

Powleczenie na bazie wody o niskiej temperaturze zgrzewu, aplikowane jednostronnie.

Zalety:

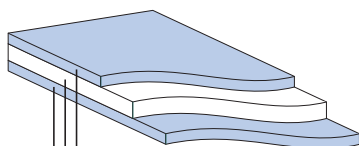
- zaprojektowane do zastosowań na poziomych systemach pakujących (HFFS),
- zapewnia wysokie prędkości pakowania (>40 m/min),
- zapewnia lepszą integralność zgrzewu.

PVOH

Powleczenie na bazie wody z PVOH, aplikowane jednostronnie.

Zalety:

- wyjątkowa ochrona przed przenikaniem aromatów i tlenu,
- wybitne właściwości optyczne,
- wyjątkowa drukowność,
- zaprojektowane do stosowania w foliach jako zewnętrzna składowa laminatów (przykładowe zastosowanie: 25MB866/PE – do pakowania suchych produktów)



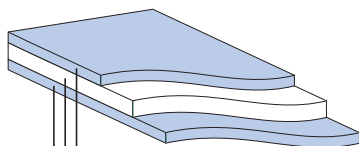
Aktywowana biała warstwa niezgrzewalna
Nieprzezroczysta biała warstwa rdzeniowa
Biała warstwa niezgrzewalna

LL 247

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), niezgrzewalna, jednostronnie przygotowana do drukowania odznaczająca się wysoką białością.

Zaprojektowana do etykietowania butelek „na zakładkę” na maszynach etykietujących, gdzie etykieta jest podawana z roli.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Współczynnik tarcia	Przezroczystość	Zamglenie
μm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1894	ASTM D1003	ASTM D1003
33	20,5	48,8	0,6	22	-
38	23,6	42,4	0,4	18	-
47	29,0	34,4	0,6	16	-

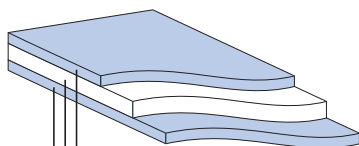


Aktywowana biała warstwa niezgrzewalna
Nieprzezroczysta biała warstwa rdzeniowa
Biała warstwa niezgrzewalna

DL 247

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), niezgrzewalna, jednostronnie przygotowana do drukowania odznaczająca się wysoką białością. Folia odznacza się bardzo wysoką wydajnością. Zaprojektowana do etykietowania butelek „na zakładkę” na maszynach etykietujących, gdzie etykieta jest podawana z roli.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Współczynnik tarcia	Przezroczystość	Zamglenie
μm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1894	ASTM D1003	ASTM D1003
38	20,5	48,8	0,4	18	-



Aktywowana biała warstwa niezgrzewalna
Nieprzezroczysta biała warstwa rdzeniowa
Biała warstwa niezgrzewalna

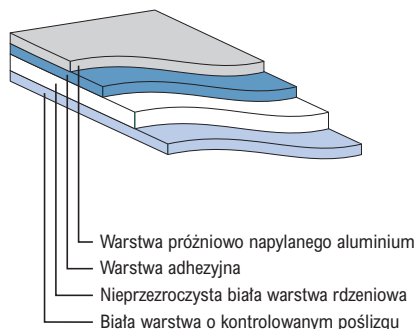
LO 247

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), niezgrzewalna, jednostronnie przygotowana do drukowania odznaczająca się wysoką białością. Folia odznacza się bardzo wysoką wydajnością. 38 LO 247 zaprojektowano do zastosowań, w których wymagana jest wysoka wydajność, połysk oraz nieprzezroczystość.

Zaprojektowana do etykietowania butelek „na zakładkę” na maszynach etykietujących, gdzie etykieta jest podawana z roli.

Zalecane jest lakierowanie zadruku lakierami o wysokim poślizgu w celu zabezpieczenia druku i obniżeniu współczynnika tarcia.

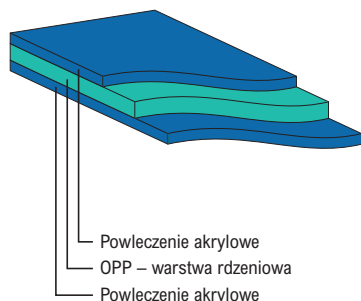
Grubość	Gramatura	Wydajność	Współczynnik tarcia	Przezroczystość	Zamglenie
μm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1894	ASTM D1003	ASTM D1003
38	23,5	42,4	-	21	-



LW 280

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), niezgrzewalna, jednostronnie przygotowana do drukowania, jednostronnie metalizowana, odznaczająca się wysoką białością. Zaprojektowana do etykietowania butelek „na zakładkę” na maszynach etykietujących, gdzie etykieta jest podawana z roli.

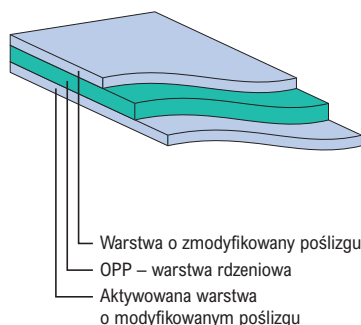
Grubość	Gramatura	Wydajność	Współczynnik tarcia	Przezroczystość	Zamglenie
µm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1894	ASTM D1003	ASTM D1003
38	23,6	42,4	0,4	-	-



LL 666

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie powlekana akrylem, dwustronnie przygotowana do drukowania. Zaprojektowana do etykietowania butelek „na zakładkę” na maszynach etykietujących, gdzie etykieta jest podawana z roli. Odznacza się wysokim połyskiem oraz zadrukowalnością po obu stronach.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Współczynnik tarcia	Przezroczystość	Zamglenie
µm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1894	ASTM D1003	ASTM D1003
20	18,2	55,0	0,25	-	1,2
30	28,2	35,5	0,25	-	1,3
35	31,8	31,4	0,25	-	1,5
40	37,3	26,8	0,25	-	1,6

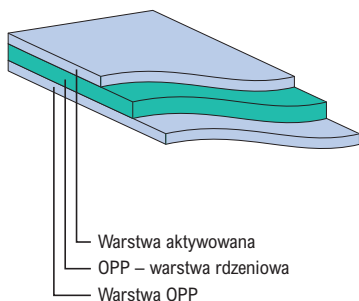


LL 400

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie aktywowana, jednostronnie przygotowana do drukowania. Folia ta ma kontrolowany poślizg w celu uzyskania optymalnej wydajności w maszynach etykietujących „na zakładkę”, gdzie etykieta jest podawana z roli.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Współczynnik tarcia	Przezroczystość	Zamglenie
µm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1894	ASTM D1003	ASTM D1003
35	31,9	31,4	0,3	-	2,0

Folie do etykiet

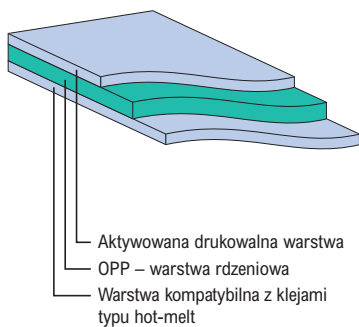


ML 222

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie aktywowana, jednostronnie przygotowana do drukowania. Zaprojektowana do laminowania z innymi foliami etykietowymi, wymagającymi wysokiego połysku oraz wysokiego stopnia przezroczystości.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Współczynnik tarcia	Przezroczystość	Zamglenie
μm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1894	ASTM D1003	ASTM D1003
17	15,5	64,6	0,3	-	1,7

Folie do etykiet termokurczliwych

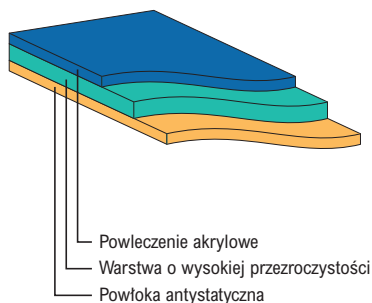


LR 210

Orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie aktywowana, jednostronnie przygotowana do drukowania. Termokurczliwa folia w kierunku maszynowym (MD). Stosowana do aplikacji typu Roll-On-Shrink-On. Zaprojektowana do etykietowania z rolki pojemników, takich jak puszki stalowe i aluminiowe oraz plastikowe i szklane butelki. LR 210 zaprojektowano do pojedynczych zastosowań jako monofolię.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Współczynnik tarcia	Przezroczystość	Zamglenie
μm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1894	ASTM D1003	ASTM D1003
40	36,4	27,5	0,30	-	2,0
50	45,5	22,0	0,35	-	2,8

Folie antystatyczne

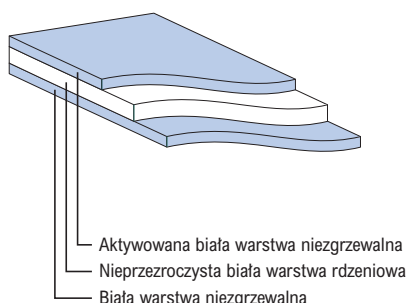


LTG 702

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie powlekana akrylem, jednostronnie powlekana powłoką antystatyczną, jednostronnie przygotowana do drukowania. Zaprojektowana do etykietowania butelek na maszynach etykietujących, gdzie etykieta jest podawana z magazynku.

Lithor 50 LTG 702 należy zadrukowywać na warstwie antystatycznej, która zapewnia dobrą przyczepność opartym na rozpuszczalnikach farbom rotograviurowym oraz fleksograficznym, a także utrwalanym światłem UV farbom offsetowym.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Współczynnik tarcia	Przezroczystość	Zamglenie
μm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1894	ASTM D1003	ASTM D1003
52	47,2	21,2	0,23	-	2,5

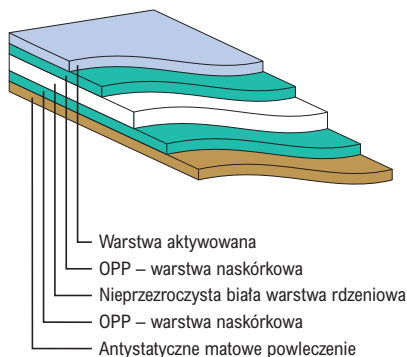


LTL 247

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), niegrzewalna, jednostronnie przygotowana do drukowania. Zaprojektowana do etykietowania butelek „na zakładkę” na maszynach etykietujących, gdzie etykieta jest podawana z roli.

47LTL 247 wraz z lakierem antystatycznym Label-Mate™ nakładanym obustronnie może być używana do etykietowania butelek na maszynach etykietujących, gdzie etykieta jest podawana z roli, jak również z magazynku.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Współczynnik tarcia	Przezroczystość	Zamglenie
μm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1894	ASTM D1003	ASTM D1003
47	29	34,4	0,6	16	-



LTR 741

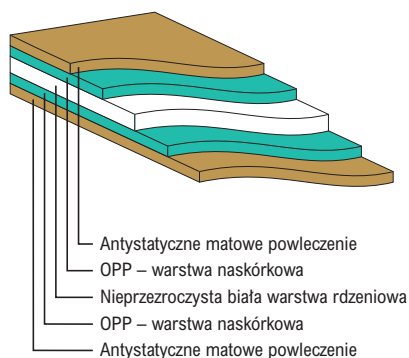
Biała, nieprzezroczysta, wielowarstwowa folia BOPP, jednostronnie powlekana matową powłoką antystatyczną. Niepowlekana, błyszcząca strona jest aktywowana i zapewnia znakomitą jakość druku przy użyciu większości rodzajów farb. Tę folię zaprojektowano do wycinania na indywidualne etykiety po zadrukowaniu w maszynach rotacyjnych.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Współczynnik tarcia	Przezroczystość	Zamglenie
μm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1894	ASTM D1003	ASTM D1003
65	46,8	21,4	-	20	-

Folie antystatyczne

LTR 742

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie powlekana matowym antystatycznym powłoczeniem. Folia ta może być drukowana większością technik wliczając „tradycyjny” offset. Zaprojektowana do etykietowania butelek na maszynach etykietujących, gdzie etykieta jest podawana z magazynku.



Grubość	Gramatura	Wydajność	Współczynnik tarcia	Przezroczystość	Zamglenie
μm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1894	ASTM D1003	ASTM D1003
70	49,4	20,3	-	20	-

Label-Lyte

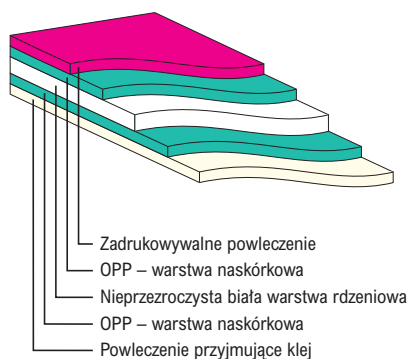
Folie samoprzylepne

LH 537

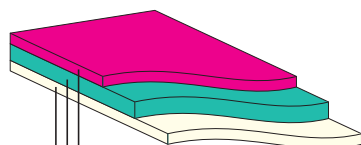
Label-Lyte 60 LH 537 to super-biała, nieprzezroczysta folia polipropylenowa, odznaczająca się wysoką wydajnością i zapewniająca wysoką nieprzezroczystość.

Ze strony górnej jest powleczona nową uniwersalną zadrukowywalną powłoką. Matowe powłoczenie przyjmujące klej, pokrywające spodnią stronę, zapewnia znakomitą adhezję do większości klejów.

Folię 60 LH 537 zaprojektowano do produkcji etykietach samoprzylepnych.



Grubość	Gramatura	Wydajność	Zamglenie	Połysk
μm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1003	ASTM D2457 (45°)
60	45,4	22,0	-	63



Zadrukowywalne powleczenie
OPP – warstwa rdzeniowa
Powleczenie przyjmujące klej

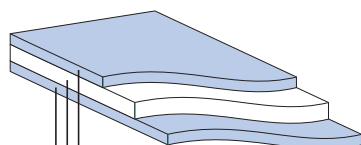
LL 536

Label-Lyte LL 536 to transparentna, dwuosiowo orientowana folia polipropylenowa (BOPP).

Ze strony górnej jest powleczone przygotowaną do drukowania powłoką. Powleczenie przyjmujące klej, pokrywające spodnią stronę, zapewnia znakomitą adhezję do większości klejów.

Folię LL 536 zaprojektowano do produkcji etykiet samoprzylepnych.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Zamglenie	Polysk
μm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1003	ASTM D2457 (45°)
50	46,9	21,3	2,5	85
60	53,3	18,8	2,8	85



Biała, aktywowana, zadrukowywalna warstwa naskórkowa OPP
Nieprzezroczysta biała warstwa rdzeniowa
Biała, warstwa naskórkowa OPP

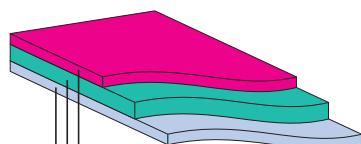
LH 247

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie aktywowana, jednostronnie przygotowana do druku. Przeznaczona do produkcji etykiet samoprzylepnych.

LH247 znajduje również zastosowanie jako folia do etykietowania butelek „na zakładkę” na maszynach etykietujących gdzie etykieta jest podawana z roli w przypadku, gdzie zalecana jest folia o wysokiej sztywności.

Grubości 35, 40, 50, 70 dostępne są w wersji jednostronnie aktywowanej, 60 mic dostępna jest w wersji dwustronnie aktywowanej.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Zamglenie	Polysk
μm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1003	ASTM D2457 (45°)
35	25,4	39,4	-	70
40	29,0	34,4	-	70
50	36,3	27,5	-	70
60	43,6	22,9	-	70
70	50,8	19,7	-	70



Aktywowana zadrukowywalna warstwa naskórkowa
OPP – warstwa rdzeniowa
Warstwa naskórkowa OPP

LL 210

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie aktywowana, jednostronnie przygotowana do drukowania.

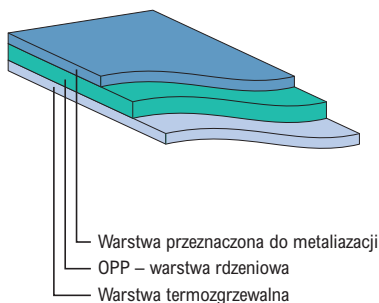
Folię LL210 zaprojektowano do produkcji etykiet samoprzylepnych.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Zamglenie	Polysk
μm	g/m ²	m ² /kg	ASTM D1003	ASTM D2457 (45°)
57	51,8	19,3	1,7	85

Folie transparentne

MB 080

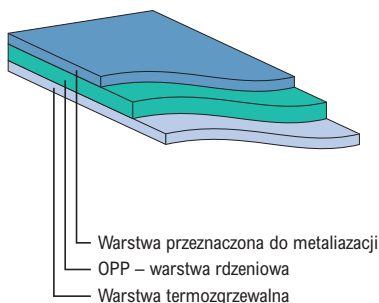
Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), przeznaczona do jednostronnej metalizacji, z termicznie zgrzewalną powierzchnią po drugiej stronie. Stosowana do użycia po metalizacji w charakterze monofolii w poziomych systemach pakowania (HFFS), lub jako składowa laminatów w innych zastosowaniach.



Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
20	18,2	54,9	7,0	-	30
29	26,4	37,9	4,5	-	30

MB 090

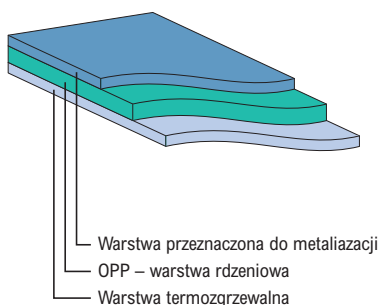
Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), przeznaczona do jednostronnej metalizacji, z termicznie zgrzewalną warstwą po drugiej stronie, zgrzewalną w szerokim zakresie temperatur. Po metalizowaniu może być używana jako wewnętrzna składowa laminatu w poziomych lub pionowych systemach pakujących (HFFS lub VFFS).



Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
18	16,4	61,1	7,5	-	40

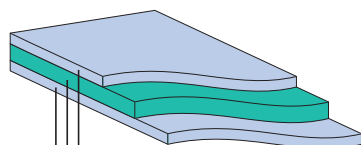
MB 092

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), przeznaczona do jednostronnej metalizacji, z termicznie zgrzewalną warstwą po drugiej stronie, zgrzewalną w bardzo szerokim zakresie temperatur. Po metalizowaniu może być używana jako wewnętrzna składowa laminatu w poziomych lub pionowych systemach pakujących (HFFS lub VFFS).



Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
15	13,7	73,2	8,0	-	55

Folie transparentne

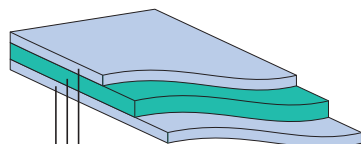


Warstwa termozgrzewalna
OPP – warstwa rdzeniowa
Warstwa aktywowana

ML 400

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie aktywowana, jednostronnie zgrzewalna. Zaprojektowana do stosowania w laminacjach. ML400 nadaje się do formowania opakowań zarówno A-A jak i A-B

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
15	13,7	73,3	7,7	-	-
20	18,2	54,9	7,0	-	-

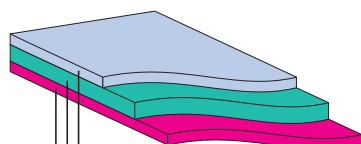


Aktywowana warstwa termozgrzewalna
OPP – warstwa rdzeniowa
Warstwa termozgrzewalna

MB 400

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie aktywowana, dwustronnie zgrzewalna. Stosowana do produkcji opakowań do pakowania na wszelkiego typu maszynach pakujących, zarówno jako monofolia, jak i składowa laminatów.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
17	15,5	64,6	7,7	-	30
20	18,2	54,9	7,0	-	30
25	22,8	44,0	5,0	-	30
30	27,3	36,6	4,5	-	30
35	31,9	31,4	4,0	-	30
40	36,4	27,5	3,5	-	30



Warstwa aktywowana
OPP – warstwa rdzeniowa
Warstwa termozgrzewalna, kompatybilna z PE

MB 440

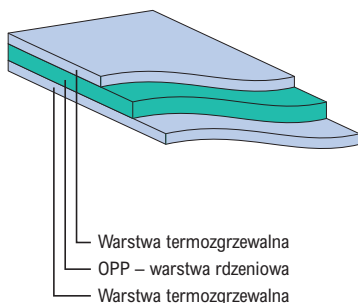
Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie aktywowana, jednostronnie termozgrzewalna kompatybilna z PE. Stosowana jako zewnętrzna warstwa laminatu z PE, z możliwością formowania opakowań A-B.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
19	17,3	57,8	7	-	15/LI/dpe 25/VII/dpe

Folie transparentne

MB 450

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie zgrzewalna. Stosowana do pakowania w systemie OW (overwrap), gdzie przydatność do obróbki maszynowej jest kluczowym czynnikiem. Folia może być stosowana jako niezadrukowana.

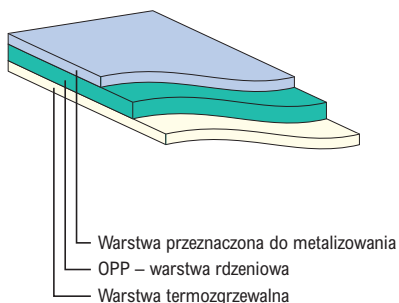


Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
20	18,2	54,9	7,0	-	30
25	22,8	44,0	5,0	-	30

ICT

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie zadrukowywana, jednostronnie zgrzewalna w bardzo szerokim zakresie temperatur. Stosowana do produkcji opakowań do pakowania w poziomych systemach pakujących (HFFS) z dużymi prędkościami.

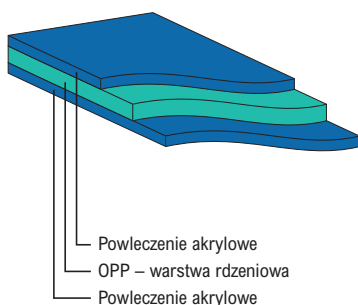
Ulepszona warstwa zadrukowywalna, zapewniająca stałe wartości poślizgowe.



Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
20	18,6	53,7	7,0	-	55
25	22,2	45,0	5,0	-	55
30	27,1	36,9	4,5	-	55

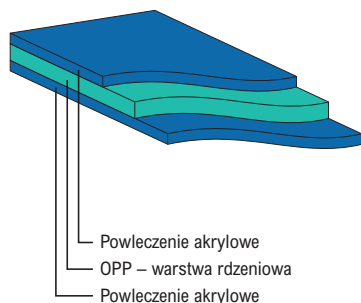
MB 600

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie powlekana akrylem, dwustronnie zadrukowywana. Stosowana do pakowania w systemie OW (overwrap), jak i poziomych systemach pakujących (HFFS).



Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
26	23,7	42,3	5,0	850	50
32	29,1	34,4	4,2	750	50

Folie transparentne



MB 621

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie powlekana akrylem, dwustronnie zgrzewalna, dwustronnie przeznaczona do druku.

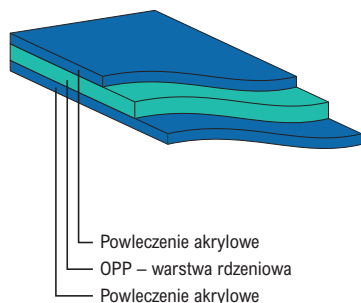
Antystatyczne właściwości tej folii chronią przed osiadaniami pyłu oraz zapewniają znakomite zachowanie na maszynach pakujących.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
21	19,1	52,4	7,0	-	40

MB 666

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie powlekana akrylem, dwustronnie zgrzewalna, dwustronnie przeznaczona do druku.

Stosowana do pakowania w systemie OW (overwrap) zarówno poziomych, jak i pionowych systemach pakujących (HFFS i VFFS).

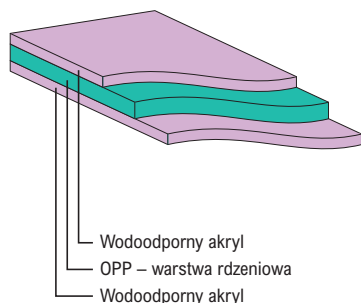


Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
20	18,2	55,0	7,0	1000	50
25	22,7	44,0	5,0	850	50
30	28,2	35,5	4,5	750	50
35	31,8	31,4	4,0	650	50
40	37,3	26,8	3,5	600	50

MBR 666

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie zgrzewalna, dwustronnie zadrukowywana, dwustronnie powlekana wodoodpornym akrylem. Folia została zaprojektowana do opakowywania bardzo wilgotnych produktów lub produktów przechowywanych w wilgoci.

Wersje o grubości 52 oraz 60 mikronów są przeznaczone do opakowywania w systemie OW (overwrap) np. ryż papieru.

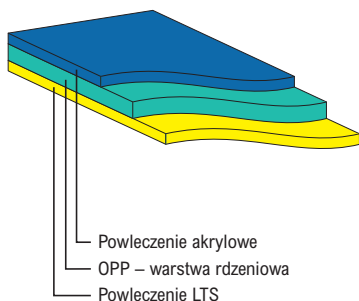


Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
25	22,4	44,6	5,0	850	50
30	27,9	35,9	4,5	750	50
52	47,4	21,1	2,5	550	50
60	53,8	18,6	2,3	550	50

Folie transparentne

MB 668

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie powlekana akrylem, jednostronnie powlekana LTS. LTS zapewnia znakomite zachowanie produktu w bardzo szybkich poziomych systemach pakujących (HFFS). Powłoczenia LTS i akryl nie są ze sobą kompatybilne (zgrzewalne).

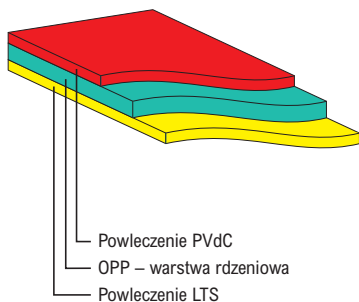


Powłoczenie akrylowe
OPP – warstwa rdzeniowa
Powłoczenie LTS

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
20	18,1	55,3	7,0	1000	70
25	22,6	44,2	5,0	850	70
30	28,1	35,6	4,5	750	70
40	37,2	26,9	3,5	600	70

MB 768

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie powlekana PVdC, jednostronnie powlekana LTS. Powłoczenie LTS zapewnia znakomite zachowanie produktu w bardzo szybkich systemach pakujących HFFS, a powłoczenie PVdC zapewnia znakomitą barierowość dla wilgoci, gazów oraz aromatu dla wszystkich rodzajów produktów.

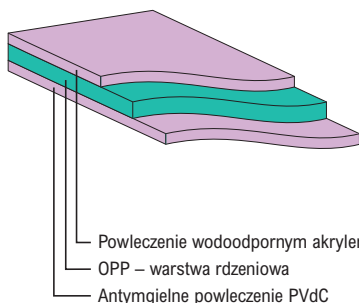


Powłoczenie PVdC
OPP – warstwa rdzeniowa
Powłoczenie LTS

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
26	24,9	40,2	3,0	20,0	70
32	30,3	33,0	3,0	20,0	70

AM 777

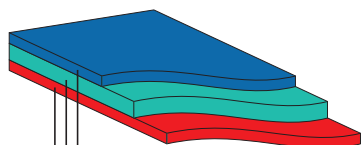
Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie powlekana wodoodpornym akrylem, jednostronnie powlekana PVdC o właściwościach antymgielnych. Folia zaprojektowana do pakowania wilgotnych, świeżych produktów.



Powłoczenie wodoodpornym akrylem
OPP – warstwa rdzeniowa
Antymgielne powłoczenie PVdC

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
32	30,5	32,8	3,8	20	30

Folie transparentne



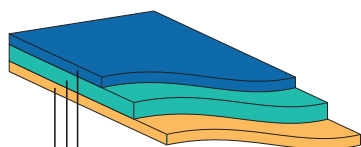
Powłoczenie akrylowe
OPP – warstwa rdzeniowa
Powłoczenie PVdC

MB 777

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie powlekana akrylem, jednostronnie powlekana PVdC. Powłoczenie akrylem poprawia zadrukowalność folii, podnosząc jej właściwości optyczne, powłoczenie PVdC zapewnia znakomitą barierowość dla wilgoci, gazu oraz aromatu dla wszystkich rodzajów produktów.

Nadaje się do wszelkiego rodzaju urządzeń pakujących (OW, HFFS, VFFS), jak również formowania opakowań A-A, A-B.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
21	20,4	48,9	5,0	20,0	50 (akryl) 30 (PVdC)
26	25,0	40,0	4,2	20,0	50 (akryl) 30 (PVdC)
32	30,4	32,8	3,8	20,0	50 (akryl) 30 (PVdC)
42	39,5	25,3	2,9	20,0	50 (akryl) 30 (PVdC)



Powłoczenie akrylowe
OPP – warstwa rdzeniowa
Powłoczenie PVOH

MB 866

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie powlekana akrylem, jednostronnie powlekana PVOH. Powłoczenie PVOH zapewni wysoką barierowość dla gazów.

Wymaga zabezpieczenia inną folią (laminat) lub pokrycia lakierem.

Powłoczenie PVOH nie jest termozgrzewalne.

Folia stosowana jest jako zewnętrzna warstwa laminatów do pakowania suchych produktów.

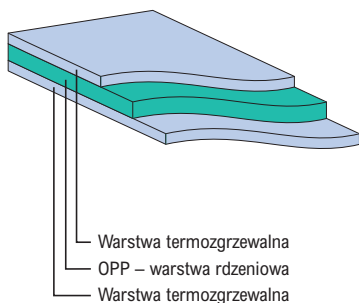
Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
25	22,5	44,5	5,0	3,0	50 (akryl)

Folie tytoniowe

MB 420

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie zgrzewalna.

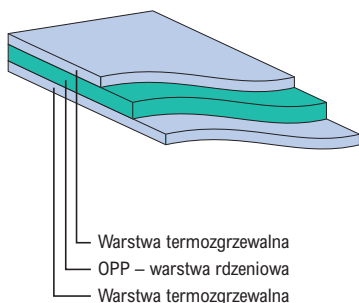
Folia stosowana jest do pakowania pojedynczych paczek papierosów, zestawów oraz kartonów.



Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
20	18,2	54,9	7,0	-	30
25	22,8	44,0	5,0	-	30

MB 435

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie zgrzewalna. Folia o właściwościach termokurczliwych (MD – 9%, TD – 10%) do ścisłego pakowania we wszystkich maszynach do pakowania paczek oraz kartonów papierosów.

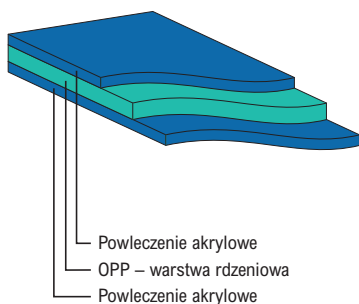


Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
16	14,6	68,7	7,7	-	35
20	18,2	54,9	6,5	-	35

MBT 621

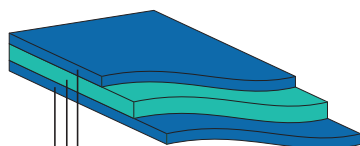
Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie zgrzewalna, dwustronnie przygotowana do drukowania, dwustronnie powleczona akrylem.

Antystatyczne właściwości tej folii chronią przed osiadaniem pyłu oraz przykładają się do znakomitego zachowania na maszynach pakujących. Powłoczenie akrylem na bazie wody zapewnia szeroki zakres temperatury zgrzewania.

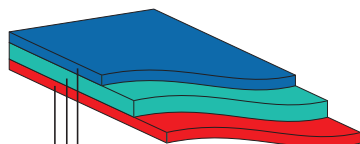


Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
21	19,1	52,4	7,0	-	40

Folie tytoniowe



Powłoczenie akrylowe
OPP – warstwa rdzeniowa
Powłoczenie akrylowe



Powłoczenie akrylowe
OPP – warstwa rdzeniowa
Powłoczenie PVdC

MBT 666

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie zgrzewalna, dwustronnie przygotowana do drukowania, dwustronnie powlekana akrylem.

Powłoczenie akrylem na bazie wody zapewnia szeroki zakres temperatury zgrzewania oraz wysoką jakość nadruku.

Ta folia szczególnie nadaje się do bezpośredniego opakowywania na OW.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobrunner °C
20	18,2	55,0	7,0	1000	50
25	22,7	44,0	5,0	850	50

MBT 777

Dwuosiowo orientowana transparentna folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie powlekana akrylem, jednostronnie powlekana PVdC.

Folia jest przeznaczona do pakowania na OW wyrobów tytoniowych. Dzięki powłoczeniu z PVdC zapewnia lepszą ochronę i dłuższy okres trwałości produktu.

W przypadku użycia do OW, folia chroni przed „zlepianiem się” wewnętrznych oraz zewnętrznych opakowań.

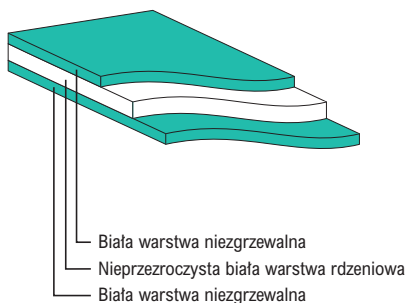
MBT777 zapewnia znakomitą ochronę wilgoci oraz aromatu dla aromatyzowanych i wrażliwych produktów, takich jak: tytoń fajkowy, cygara oraz papierosy mentolowe.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobrunner °C
21	20,4	48,9	5,0	20	50 (akryl) 30 (PVdC)

Folie białe nietransparentne

MH 247

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), niezgrzewalna, jednostronnie przygotowana do drukowania. Odznacza się wyższą gęstością i sztywnością, dzięki czemu idealnie nadaje się do zastosowań jako monofolia w opakowaniach formowanych przy pomocy cold sealu.

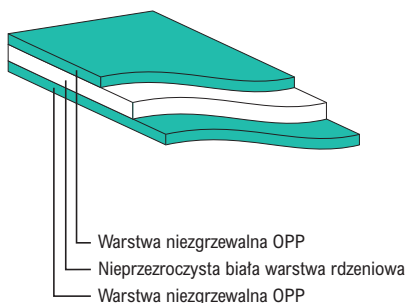


Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
35	25,4	39,4	4,9	-	-
40	29,0	34,4	4,2	-	-
50	36,3	27,5	3,0	-	-

MW 247

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), niezgrzewalna, jednostronnie przygotowana do drukowania.

Odznacza się wyższą wydajnością oraz nieprzezroczystością. Folia stosowana jest do produkcji opakowań formowanych przy pomocy cold sealu.

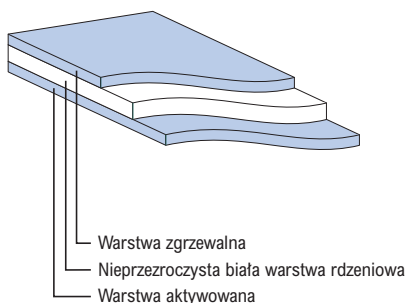


Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
33	20,5	48,8	6,1	-	-
38	23,6	42,4	5,2	-	-
47	29,0	34,4	4,1	-	-

MH 447

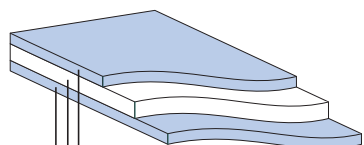
Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), zgrzewalna, jednostronnie przygotowana do drukowania. Odznacza się wyższą gęstością i sztywnością. Co umożliwia stosowanie jej jako monofolii na poziomych systemach pakujących (HFFS).

Strona aktywowana po zadrukowaniu musi być polakierowana dla zachowania odpowiedniego poślizgu i optymalnej przerabialności.



Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
35	25,4	29,4	4,9	-	30
40	29,0	34,4	4,2	-	30

Folie białe nietransparentne



Aktywowana warstwa termozgrzewalna
Nieprzezroczysta biała warstwa rdzeniowa
Warstwa zgrzewalna w bardzo szerokim zakresie temperatur

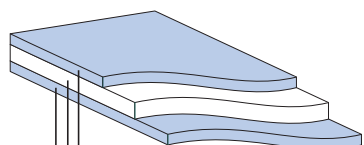
MD 347

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie zgrzewalna, jednostronnie przygotowana do drukowania. Folie tę można wykorzystać jako monofolię, ale także jako składową laminatu na wszystkich standardowych typach maszyn pakujących.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
25	20	50	5,5	-	55 (U/UT) 25 (UT/T)

MD 447

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie zgrzewalna, jednostronnie przygotowana do drukowania. Ta nieprzezroczysta i bardzo sztywna folia jest idealna do stosowania w poziomych i pionowych systemach pakujących (VFFS oraz HFFS).



Aktywowana warstwa termozgrzewalna
Nieprzezroczysta biała warstwa rdzeniowa
Warstwa termozgrzewalna

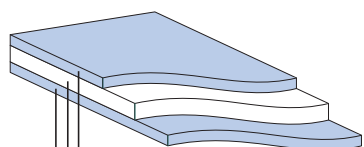
Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
30	24,0	41,6	5,0	-	40 (U/UT) 25 (UT/T)
35	27,9	35,8	4,5	-	30 (U/UT) 25 (UT/T)
40	31,9	31,3	4,0	-	30 (U/UT) 25 (UT/T)

MO 447

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie zgrzewalna, jednostronnie przygotowana do drukowania o niskiej gęstości.

Strona aktywowana po zadrukowaniu musi być polakierowana dla zachowania odpowiedniego poślizgu.

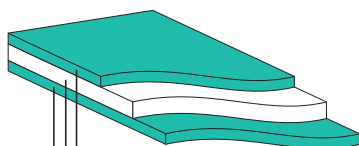
Używana głównie jako monofolia, 38MO447 daje znakomite wyniki w poziomych systemach pakujących HFFS i jest szczególnie polecana do pakowania lodów.



Aktywowana warstwa termozgrzewalna
Nieprzezroczysta biała warstwa rdzeniowa
Warstwa termozgrzewalna

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
38	23,6	42,4	5,2	-	-

Folie białe nietransparentne

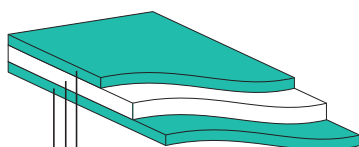


Warstwa przygotowana do drukowania
Nieprzezroczysta biała warstwa rdzeniowa
Warstwa termozgrzewalna

DO 447

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie zgrzewalna, jednostronnie przygotowana do drukowania o niskiej gęstości i wysokiej wydajności produkowanej w technologii Diamex. Technologia Diamex pozwala na obniżenie gęstości bez zmniejszania modułu sztywności, tym samym bez wpływania na sztywność folii. Folia stosowana jest do pakowania na poziomych systemach pakujących (HFFS) opakowań formowanych z zastosowaniem cold sealu, jak i formowanych na gorąco.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
38	20,5	48,8	-	-	30

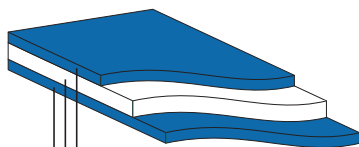


Warstwa przygotowana do drukowania
Nieprzezroczysta biała warstwa rdzeniowa
Warstwa termozgrzewalna

ICE

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie zgrzewalna, jednostronnie przygotowana do drukowania. Folia stosowana jest do pakowania lodów na poziomych systemach pakujących (HFFS) opakowań formowanych z zastosowaniem cold sealu, jak i na gorąco.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
33	20,5	48,8	-	-	30
38	23,6	42,4	-	-	30



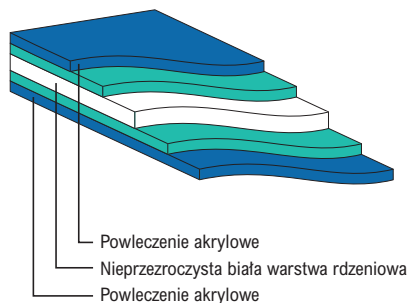
Powłoczenie akrylowe
Nieprzezroczysta biała warstwa rdzeniowa
Powłoczenie akrylowe

MW 647

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), dwustronnie zgrzewalna, dwustronnie przygotowana do drukowania, dwustronnie powlekana akrylem. Stosowana do pakowania na wszelkich systemach pakujących (HFFS, VFFS, OW).

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
35	22,5	44,4	6,1	900	50
40	25,6	39,0	5,2	800	50
45	28,7	34,9	4,1	700	50

Folie białe nietransparentne

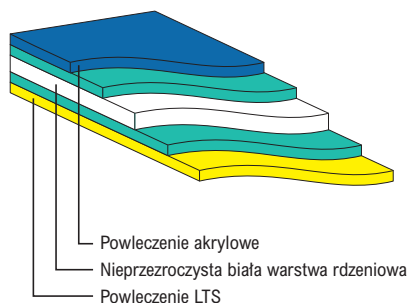


MH 647

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), o podwyższonej gęstości, dwustronnie zgrzewalna, dwustronnie przygotowana do drukowania, dwustronnie powlekana akrylem.

Ta nieprzezroczysta i bardzo sztywna folia jest idealna do stosowania jako monofolia. Powłoczenie akrylem zapewnia dobrą barierowość dla aromatów, jak i wyjątkową drukowność folii.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
42	31,1	32,1	4,0	750	-
52	38,5	26,0	3,0	650	-



MW 648

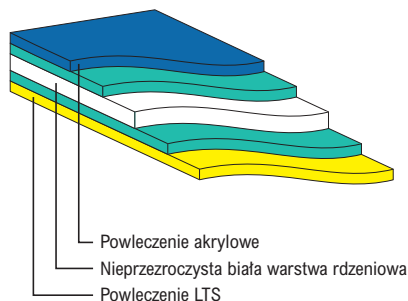
Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie powlekana akrylem, jednostronnie powlekana LTS.

LTS zapewnia znakomite zachowanie produktu w bardzo szybkich poziomych systemach pakujących (HFFS).

Powłoczenie akrylem zapewnia dobrą barierowość dla aromatów, jak i wyjątkową drukowność folii.

Powłoczenie LTS i akryl nie są ze sobą kompatybilne (zgrzewalne).

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
30	19,3	51,9	7,0	1000	70
40	25,5	39,2	5,2	800	70



MH 648

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie powlekana akrylem, jednostronnie powlekana LTS.

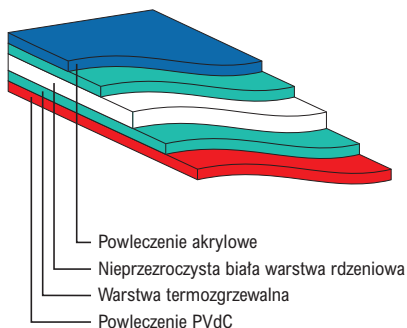
LTS zapewnia znakomite zachowanie produktu w bardzo szybkich poziomych systemach pakujących (HFFS).

Powłoczenie akrylem zapewnia dobrą barierowość dla aromatów, jak i wyjątkową drukowność folii.

Powłoczenie LTS i akryl nie są ze sobą kompatybilne (zgrzewalne).

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
42	31,0	32,2	4,0	750	60
52	38,4	26,0	3,0	650	60

Folie białe nietransparentne

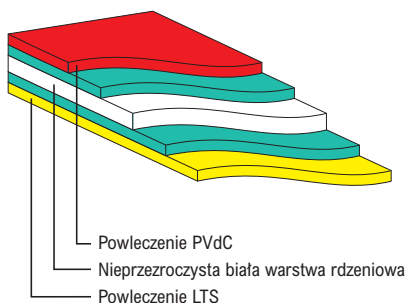


MO 747 - MW 747

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie powlekana akrylem, jednostronnie powlekana PVdC. Powłoczenie akrylem poprawia zadrukowalność folii, podnosząc jej właściwości optyczne, powłoczenie PVdC zapewnia znakomitą barierowość dla wilgoci, gazu oraz aromatu dla wszystkich rodzajów produktów.

Nadaje się do wszelkiego rodzaju urządzeń pakujących (OW, HFFS, VFFS), jak również formowania opakowań A-A, A-B.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
36	24,8	40,4	4,8	20	50 (akryl) 30 (PVdC)
50	33,4	29,9	3,4	20	50 (akryl) 30 (PVdC)
30	21,7	46,2	5,2	20	50 (akryl) 30 (PVdC)



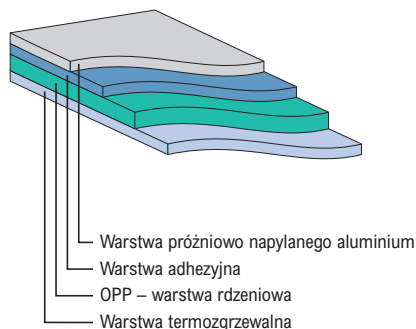
AH 748

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie powlekana PVdC, jednostronnie powlekana LTS.

Powłoczenie LTS zapewnia bardzo szeroki zakres zgrzewu. Powłoczenie PVdC zapewnia doskonałą barierowość na wilgość, aromaty i gazy dla wszelkiego rodzaju produktów.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
42	32,4	30,9	3,0	20	60

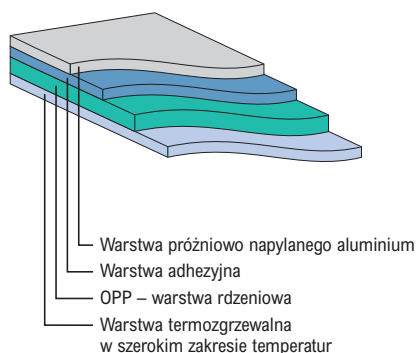
Folie metalizowane



MM 480

Dwuosiowo orientowana folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie metalizowana, jednostronnie zgrzewalna. Zazwyczaj, folia jest używana jak laminat z innymi materiałami, jak również jako monofolia na pionowych (VFFS) i poziomych (HFFS) systemach pakujących.

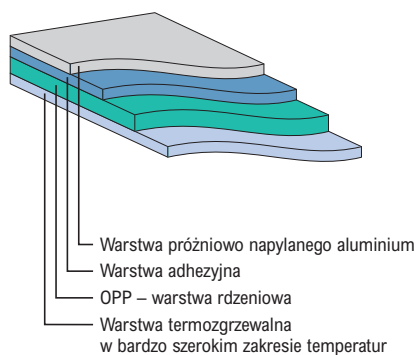
Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
20	18,2	54,9	0,8	100	30
30	26,4	37,9	0,8	100	30



MM 488

Dwuosiowo orientowana folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie metalizowana, jednostronnie zgrzewalna. Zaprojektowano ją jako składową, wewnętrzną warstwę laminatów do pionowych (VFSS), jak i poziomych systemów pakujących (HFFS). Dzięki kontrolowanemu współczynnikowi tarcia oraz zgrzewalności w szerokim zakresie temperatur znakomicie zachowuje się na pionowych systemach pakujących (VFFS). W przypadku użycia do produkcji laminatów ze standardową folią współwytłaczaną (dwustronnie zgrzewalna) istnieje możliwość formowania opakowań A-B.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
15	13,7	73,2	0,3	50	40
18	16,4	61,1	0,3	50	40



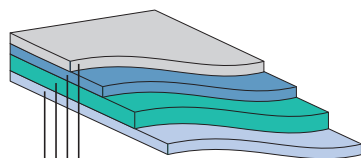
MM 348

Dwuosiowo orientowana folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie metalizowana, jednostronnie zgrzewalna w szerokim zakresie temperatur.

18 MM348 jest zaprojektowana do używania w laminatach z OPP lub PET do pakowania produktów na poziomych systemach pakujących (HFFS). 15 MM348 znakomicie zachowuje się na poziomych systemach pakujących (HFFS) szczególnie, gdy stanowi składową laminatu z folią PET. Dzięki kontrolowanemu współczynnikowi tarcia może być również stosowana w większości pionowych systemów pakujących (VFFS).

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
15	13,7	73,2	0,3	50	55
18	16,4	61,1	0,5	60	55

Folie metalizowane



Warstwa próżniowo napyłanego aluminium
 Warstwa adhezyjna
 OPP – warstwa rdzeniowa
 Warstwa termozgrzewalna
 w bardzo szerokim zakresie temperatur

MM 483

Dwuosiowo orientowana folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie metalizowana, jednostronnie zgrzewalna w bardzo szerokim zakresie temperatur.

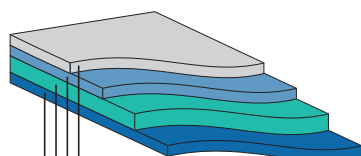
Folia została zaprojektowana do pakowania produktów, które wymagają opakowań o zwiększonej barierowości. Stosowana jest jako monofolia w poziomych systemach pakujących (HFFS) lub składowa laminatów na wszystkich typach maszyn pakujących. Dedykowana również do laminacji z PE.

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
18	16,4	61,1	0,2	26	55

MM 680

Dwuosiowo orientowana folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie metalizowana, jednostronnie powlekana akrylem.

Nadaje się do laminacji, a także do zastosowań jako monofolia.

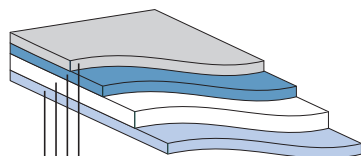


Warstwa próżniowo napyłanego aluminium
 Warstwa adhezyjna
 OPP – warstwa rdzeniowa
 Powłoczenie akrylowe

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
30	27,3	36,6	1,8	200	50

MW 280

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie metalizowana, niezgrzewalna. Przeznaczona do zastosowań jako monofolia w poziomych systemach pakowania (HFFS) formowanych przy pomocy cold sealu.



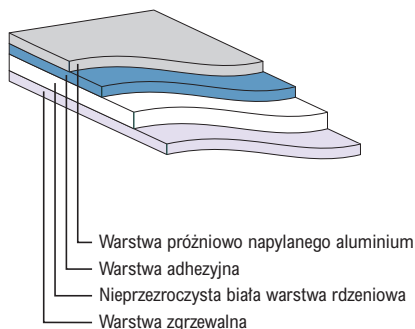
Warstwa próżniowo napyłanego aluminium
 Warstwa adhezyjna
 Nieprzezroczysta biała warstwa rdzeniowa
 Warstwa niezgrzewalna OPP

Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
µm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
38	23,6	42,4	2,0	-	-

Folie metalizowane

MW 480

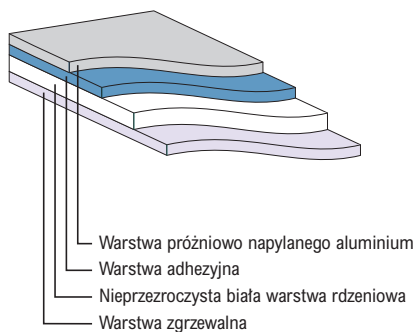
Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie metalizowana, jednostronnie zgrzewalna. Idealna do pakowania jako monofolia w poziomych systemach pakowania (HFFS).



Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
38	23,6	42,4	2,0	-	30

ICE M

Dwuosiowo orientowana biała folia polipropylenowa (BOPP), jednostronnie metalizowana, jednostronnie zgrzewalna o niskiej gęstości. Idealna do pakowania jako monofolia w poziomych systemach pakowania (HFFS) formowanych przez zgrzewanie, jak i cold seal.

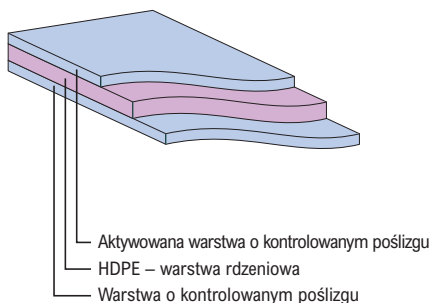


Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
38	23,6	42,4	-	-	30

Folie do pakowania skrętego

TH 105

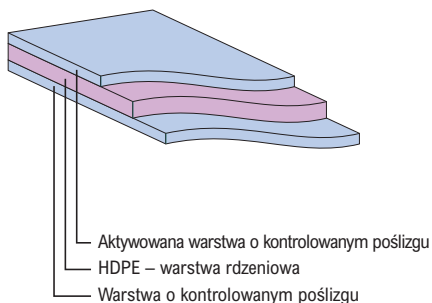
Transparentna, niezgrzewalna, dwuosiowo orientowana folia HDPE, z pamięcią skrętu stosowana do pakowania słodczy.



Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
23	22,1	45,3	-	-	-

TH 005

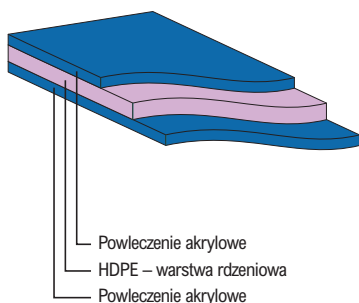
Metalizowana, transparentna, niezgrzewalna, dwuosiowo orientowana folia HDPE, z pamięcią skrętu stosowana do pakowania słodczy.



Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
23	22,1	45,3	-	-	-

TH 505

Transparentna, dwustronnie powlekana akrylem, dwuosiowo orientowana folia HDPE, z pamięcią skrętu, stosowana do pakowania słodczy. Odznacza się wysokim połyskiem.

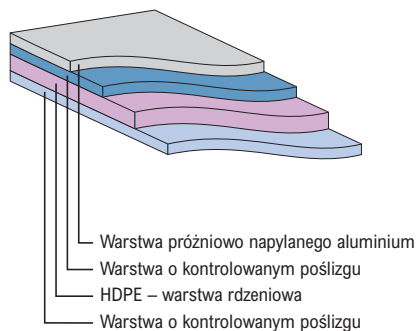


Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
23	23,8	42	-	-	-

Folie do pakowania skrętego

TH 185

Metalizowana, niezgrzewalna, Dwuosiowo orientowana folia HDPE, z pamięcią skrętu stosowana do pakowania słodczy.



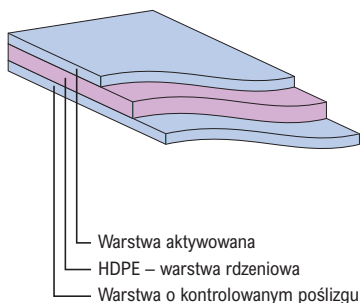
Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottofruger °C
23	22,1	45,3	-	-	-

Folie do pakowania skrętnego

HT 103

Jednoosiowo orientowana folia HDPE.

Charakteryzuje się znakomitą pamięcią skrętu oraz przerabialnością. Może być stosowana do pakowania słodczy w opakowania skrętne, jak również składowa laminatów.

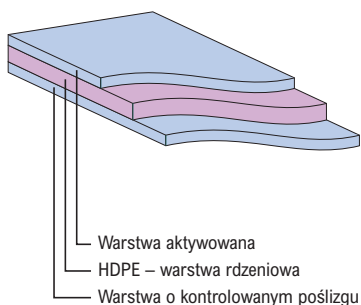


Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
30	28,0	35,7	-	-	-

HT 003

Metalizowana jednoosiowo orientowana folia HDPE.

Charakteryzuje się znakomitą pamięcią skrętu oraz przerabialnością. Stosowana do pakowania słodczy w opakowania skrętne.

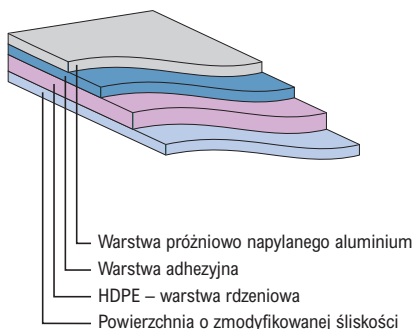


Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
30	28,0	35,7	-	-	-

HT 183

Metalizowana jednoosiowo orientowana folia HDPE.

Charakteryzuje się znakomitą pamięcią skrętu oraz przerabialnością. Stosowana do pakowania słodczy w opakowania skrętne.

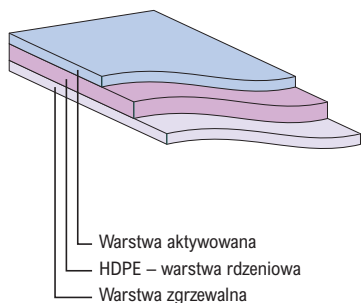


Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruer °C
30	22,1	45,3	-	-	-

Folie do pakowania skrętnego

HF 104

Metalizowana jednoosiowo orientowana folia HDPE.
Charakteryzuje się znakomitą pamięcią skrętu oraz przerabialnością.
Może być stosowana do pakowania słodczy w opakowania.



Grubość	Gramatura	Wydajność	Przepuszczalność H ₂ O	Przepuszczalność O ₂	Zakres zgrzewalności
μm	g/m ²	m ² /kg	38°C/90% RH (ASTM F 1249) cm ³ /m ² 24h	25°C/0% RH (ASTM D 3985) cm ³ /m ² 24h	Ottobruher °C
30	28,8	34,7	7,0	-	-

Papier samoprzylepny w zwoju

Charakterystyka

Wysokiej jakości bezdrzewne papiery samoprzylepne zaopatrzone w przekładkę antyadhezyjną. Standardowo posiadające podłoże antyadhezyjne typu Glassine (wysokogładzony papier pergaminowy, jednostronnie silikonowany – kolor miodowy i biały) lub Kraft (stosowany przede wszystkim dla materiałów Laser & Inkjet).

Zastosowanie

Produkcja wielobarwnych, wysokiej jakości etykiet, przeznaczonych, w zależności od zastosowanego kleju, do aplikacji na różne podłoża.

Zalecenia technologiczne

Naklejać na podłoże oczyszczone z tłuszczu. Podatny na lakierowanie, wykrawanie i cięcie.

Zalecenia dotyczące przechowywania

Idealne warunki przechowywania to 20-22°C przy wilgotności względnej powietrza 50-55%. Należy unikać przechowywania w pobliżu bezpośredniego źródła ciepła i światła słonecznego. Produkt gotowy należy przechowywać w suchym otoczeniu, chroniąc przed bezpośrednim działaniem warunków zewnętrznych.

Techniki drukowania

Ogólnie dostępne techniki drukowania, przeznaczone do drukowania etykiet samoprzylepnych, dedykowane szczególnie dla fleksografii.

Dostępne gramatury (g/m²)

70 (Laser), 73 (Vellum, Thermal TOP), 75 (Vellum), 78 (Thermal ECO), 80 (SemiGloss, CastCoated, Fluo), 85 (Metalizowane).

Dostępne wykończenia powierzchni

Standardowe:

- Powlekane (SemiGloss, CastCoated)
- Niepowlekane (Vellum, Vellum TTF - termotransfer, Fluo, Laser & Inkjet)
- Termiczne (ThermalTop, ThermalEco)
- Metalizowane próżniowo

Dostępne na zamówienie:

- Ozdobne (metalizowane próżniowo oraz posiadające różnego rodzaju tłoczenia i specjalną fakturę powierzchni imitującą filc, materiał, skórę, metal, etc.) Znajdują zastosowanie w branży winiarskiej i kosmetycznej.
- Zabezpieczające (posiadające znak wodny, włókna widoczne gołym okiem oraz w świetle UV, etc.) Znajdują zastosowanie w branży farmaceutycznej, kosmetycznej oraz przy produkcji papierów i dokumentów wartościowych.
- Inne specjalistyczne folie i papiery samoprzylepne dostępne na zamówienie po konsultacji z Przedstawicielem Handlowym.

Dostępne rodzaje kleju

Standardowe:

- Akrylowy klej modyfikowany Permanent P10 (klej trwały)
- Akrylowy klej modyfikowany Removable RE31 (klej usuwalny)
- Akrylowy klej modyfikowany Permanent A251 (klej trwały)
- Akrylowy klej modyfikowany Permanent APO1 (klej trwały)
- Akrylowy klej modyfikowany Ultrapermanent PX1 (klej trwały)
- Akrylowy klej modyfikowany Super Permanent SP123 (klej trwały)
- Akrylowy klej modyfikowany Super Permanent SPRTACK (klej trwały)

Dostępne na zamówienie:

- Akrylowy klej Permanent SH 3020 Plus (klej czasowy)*
- Akrylowy klej Permanent RH 4000 (klej trwały)
- Akrylowy klej modyfikowany Deepfreeze P14 (do głębokiego mrożenia)
- Kaucukowy klej modyfikowany Permanent P30 (klej trwały)

* klej mający za zadanie utrzymać do 4 godzin etykietę na butelce przebywającej w pojemniku z lodem i wodą.

Dostępne szerokości (mm)

- Szerokości dowolne z całości rozkroju jumbo roli: 1000 lub/i 1500.
- Inne szerokości dostępne na zamówienie po konsultacji z Przedstawicielem Handlowym.

Atesty:

- Normy ISO 9001 i ISO 14001.
- Produkt dopuszczony do bezpośredniego kontaktu z żywnością, zgodnie z Certyfikatami BGVV XIV (Niemcy) i FDA 175.105 (USA) oraz do bezpiecznego aplikowania na zabawki dla dzieci zgodnie z normą UNI – EN 71/3.
- Produkt spełnia kryteria dotyczące zawartości metali ciężkich - Dyrektywa Unijna 94/62/CE.

Papier samoprzylepny w zwoju

Produkt typ kleju	Zwój szer. bazowa mm.	Gramatura g/m ²
ADHOC PAT BR papier biały, powlekany, półbłyszczący klej akrylowy permanent P10	1500	80
ADHOC PAT BR papier biały, powlekany, półbłyszczący klej akrylowy ultrapermanent PX1	1500	80
ADHOC PAT BR papier biały, powlekany, półbłyszczący klej akrylowy usuwalny RE31	1000	80
ADESTOR Gloss OPAKO papier biały, powlekany, półbłyszczący klej akrylowy permanent nieprzezroczysty A251	1000	80
ADESTOR Laser papier biały, niepowlekany klej akrylowy permanent A251	1500	70
ADESTOR Fluo Matt papier pomarańczowy, niepowlekany, fluorescencyjny, klej akrylowy A251	1000	80
ADESTOR Fluo Matt papier żółty, niepowlekany, fluorescencyjny, klej akrylowy A251	1000	80
ADESTOR Fluo Matt papier czerwony, niepowlekany, fluorescencyjny, klej akrylowy A251	1000	80
ADESTOR Fluo Matt papier zielony, niepowlekany, fluorescencyjny, klej akrylowy A251	1000	80
ADESTOR Vellum papier biały, kalandrowany, niepowlekany klej akrylowy permanent A251	1500	75
ADESTOR Vellum papier biały, kalandrowany, niepowlekany klej akrylowy superpermanent SP 123	1500	75

Papier samoprzylepny w zwoju

Produkt typ kleju	Zwój szer. bazowa mm.	Gramatura g/m ²
ADHOC Vellum papier biały kalandrowany, niepowlekany klej akrylowy ultrapermanent PX1	1500	73
ADHOC Sirio papier matowy, barwiony w masie klej akrylowy permanent P10	1000	80
AERO TER ECO papier niepowlekany, termiczny klej akrylowy permanent APO1	1500	78
ADESTOR TER TOP papier powlekany, termiczny klej akrylowy supertack	1500	73
ADESTOR TER ECO papier niepowlekany, termiczny, klej akrylowy permanent A251	1000	75
ADESTOR Gold papier złoty, błyszczący, metalizowany próżniowo, klej akrylowy superpermanent SP123	1000	85
ADESTOR Silver papier srebrny, błyszczący, metalizowany próżniowo, klej akrylowy superpermanent SP123	1000	85
ADHOC ARG OP papier srebrny, błyszczący, metalizowany próżniowo, klej akrylowy permanent P10	1000	82
ADHOC ARG LC papier srebrny, błyszczący, metalizowany próżniowo, klej akrylowy permanent P10	1000	82
ADHOC ORO OP papier srebrny, błyszczący, metalizowany próżniowo, klej akrylowy permanent SP123	1000	82
ADHOC ORO LC papier srebrny, błyszczący, metalizowany próżniowo, klej akrylowy permanent P10	1000	82
Papiery ozdobne*		
Papiery zabezpieczające*		

* Produkt na zamówienie

** Minimum logistyczne: 1000 m²

Folie samoprzylepne w zwoju

Charakterystyka

Wysokiej jakości folie OPP, PP, PE, PET, PVC, AC białe, transparentne, metalizowane, matowe i błyszczące. Standardowo zaopatrzone w podłoże antyadhezyjne typu Glassine (wysokogładzony papier pergaminowy, jednostronnie silikonowany w kolorze białym) oraz PET 30 (w przypadku produktów Clear on Clear).

Zastosowanie

Produkcja wielobarwnych, wysokiej jakości etykiet, przeznaczonych, w zależności od zastosowanego kleju, do aplikacji na różne podłoża.

Zalecenia technologiczne

Naklejać na podłoże oczyszczone z tłuszczu. Podatne na lakierowanie, wykrawanie i cięcie. Możliwe stosowanie w automatycznych liniach etykietujących. Zalecany do systemów opartych na fotokomórkach.

Zalecenia dotyczące przechowywania

Idealne warunki przechowywania to 20-22°C przy wilgotności względnej powietrza 50-55%. Należy unikać przechowywania w pobliżu bezpośredniego źródła ciepła i bezpośredniego światła słonecznego. Produkt gotowy należy przechowywać w suchym otoczeniu chroniąc przed bezpośrednim działaniem warunków zewnętrznych.

Techniki drukowania

Ogólnie dostępne techniki drukowania przeznaczone do drukowania etykiet samoprzylepnych. Dedykowane szczególnie dla fleksografii.

Dostępne gramatury (g/m²)

45; 47; 54,50; 58,5 (OPP); 80; 87; 94; 100 (PE)

Dostępne wykończenia powierzchni

Standardowe:

- Polietylen top coated (PE TC)
- Polipropylen top coated (OPP TC)

Dostępne na zamówienie:

- Poliester top coated (PET TC)
- Polichlorek winylu (PVC)
- Folia octanowa (AC)
- Tyvek

Dostępne rodzaje kleju

Standardowe:

- Akrylowy klej modyfikowany Permanent A251 (klej trwały)
- Akrylowy klej modyfikowany Super Permanent SP123 (klej trwały)
- Akrylowy klej Permanent PF2 (klej trwały)

Dostępne szerokości (mm)

- Szerokości dowolne z całości rozkroju jumbo roli: 1000 lub/í 1500.
- Inne szerokości dostępne na zamówienie po konsultacji z Przedstawicielem Handlowym.

Atesty:

- Normy ISO 9001 i ISO 14001.
- Produkt dopuszczony do bezpośredniego kontaktu z żywnością, zgodnie z Certyfikatami BGVV XIV (Niemcy) i FDA 175.105 (USA) oraz do bezpiecznego aplikowania na zabawki dla dzieci zgodnie z normą UNI – EN 71/3.
- Produkt spełnia kryteria dotyczące zawartości metali ciężkich - Dyrektywa Unijna 94/62/CE.

Produkt typ kleju	Zwój szer. bazowa mm.	Gramatura g/m ²
ADESTOR PE TC WG folia biała, błyszcząca, klej akrylowy permanent A251	1500	100
ADESTOR PE TC TG folia transparentna, błyszcząca, klej akrylowy ultrapermanent A251	1500	94
ADESTOR PP TC WG folia biała, błyszcząca, klej akrylowy permanent SP123	1500	58,5
ADESTOR PP TC TG folia transparentna błyszcząca, klej akrylowy permanent SP123	1500	54,5
ADHOC OPP TC B folia biała błyszcząca, klej akrylowy permanent PF2	1000	45
ADHOC OPP TC TR folia transparentna, błyszcząca, klej akrylowy permanent PF2	1000	47
ADHOC PE TC B folia biała błyszcząca, klej akrylowy permanent PF2	1000	87
ADHOC OPP TC Clear on Clear folia transparentna, błyszcząca, klej akrylowy permanent PF2	1000	47

* Minimum logistyczne: 1000 m²

Taśmy do montażu płyt fotopolimerowych

Bi.Esse

Charakterystyka

Dwustronnie klejące taśmy Bi.Esse do montażu form fotopolimerowych do cylindrów maszyny drukującej. Odpowiedni dobór taśmy zapewni doskonale mocowanie, łatwe rezykowanie, brak pęcherzy powietrznych oraz prosty demontaż po długim czasie pracy, bez pozostawienia osadu z kleju.

Dostępne grubości (mm)

0,55; 0,38; 0,32; 0,30; 0,25; 0,20; 0,10.

Dostępne szerokości zwoju (mm)

- Dowlone (po konsultacji z Przedstawicielem Handlowym).

Dostępne rodzaje kleju

- Akryl
- Kauczuk

Opis produktu	Grubość mm	Nawój m	Szerokość mm
Taśma Bi.Esse piankowa	0,55	23	wg uzgodnień
Taśma Bi.Esse piankowa	0,38	23	wg uzgodnień
Taśma Bi.Esse PVC i tkanina	0,38	25	wg uzgodnień
Taśma Bi.Esse PVC	0,30	25	wg uzgodnień
Taśma Bi.Esse PVC	0,25	25	wg uzgodnień
Taśma Bi.Esse PVC	0,20	25	wg uzgodnień
Taśma Bi.Esse PVC	0,10	25	wg uzgodnień

Oddziały

Map Polska Sp. z o.o.

Oddział w Warszawie

Bronisze, ul. Piastowska 38
05-850 Ożarów Mazowiecki
tel. (022) 733 94 00
fax (022) 733 94 79

Oddział w Łodzi

91-202 Łódź
ul. Morgowa 7
tel. (042) 655 92 00
fax (042) 652 08 92

Oddział w Białymstoku

15-539 Białystok
ul. Wiewiórcza 66
tel. (085) 742 39 56
fax (085) 742 16 24

Oddział w Poznaniu

60-449 Poznań
ul. Wichrowa 4
tel. (061) 840 30 50
fax (061) 840 32 82

Oddział w Gdańsku

80-017 Gdańsk
Trakt Św. Wojciecha 237
tel. (058) 324 88 94
fax (058) 324 89 21

Oddział w Rzeszowie

35-205 Rzeszów
ul. Przy Torze 1
tel. (017) 860 00 50
fax (017) 863 02 85

Oddział w Katowicach

40-144 Katowice
ul. Józefowska 5
tel. (032) 258 47 07
fax (032) 204 34 43

Oddział w Szczecinie

70-028 Szczecin
ul. Chmielewskiego 20
tel. (091) 483 51 58
fax (091) 483 56 49

Oddział w Krakowie

30-716 Kraków
ul. Albatrosów 2
tel. (012) 653 07 16
fax (012) 653 07 19

Oddział w Toruniu

87-100 Toruń
ul. Wielki Rów 40B
tel. (056) 662 41 14
fax (056) 623 06 01

Oddział w Lublinie

20-950 Lublin
ul. Unicka 4
tel. (081) 745 44 30-31
fax (081) 745 44 32

Oddział we Wrocławiu

50-424 Wrocław
ul. Krakowska 37/45
tel. (071) 370 62 36
fax (071) 370 62 35

map

przewodnik po świecie papieru

Infolinia 0 801 687 200

www.mappolska.pl